

compagnia teatrale **Coltelleria Einstein** Soc.Coop. a r. l. c.f. / P.Iva 01851020063
via Serra 9 - 15122 Valmadonna (AL) tel **0131 1717619 - 348 8720266**
info@coltelleriaeinstein.it coltelleria_einstein@tin.it www.coltelleriaeinstein.it coltelleriaeinstein@pec.it
Nr. iscr. cciaa-nrea AL-205391 - Nr.iscr. Albo Coop. A107043
dir. artistica : Giorgio Boccassi e Donata Boggio Sola

In ottemperanza alle disposizioni della legge n. 124 del 2017 in materia di trasparenza per gli enti privati profit e non profit, si elencano le sovvenzioni, i contributi, gli incarichi retribuiti e i vantaggi economici ricevuti da Pubbliche amministrazioni di cui all'art. 1 co. 2 dlgs 165/2001, da Enti ricompresi nell'elenco Istat e da Enti in controllo pubblico ai sensi dell'art. 2 bis del dlgs 33/2013.

<u>Soggetto erogatore</u>	<u>Descrizione</u>	<u>Data assegnazione</u>	<u>Importo assegnato</u>
---------------------------	--------------------	--------------------------	--------------------------

CONTRIBUTI

MINISTERO BENI CULTURALI	Fondo emergenza Spett.dal vivo	Incassati il 10.8.2020	€ 9.598,00
MINISTERO DELLA CULTURA	Extra Fus 2020	Incassati il 29.4.2021	€ 9.988,00
MINISTERO DELLA CULTURA	FUS – NUOVE ISTANZE/2021	13.09.2021	€ 24.600,00
	Incassati € 9.998,00 (acconto) 11.11.2021 € 14.014,00 (saldo) 9.9.2022		
REGIONE PIEMONTE	L. 11/2018 e L 13/2020 / <u>ANNO 2020</u>	23.12.2020	€ 16.528,00
	Incassati € 7.933,44 (acconto) il 30.4.2021 al netto 4% rit. Ires - € 7.933,44 (Saldo) 25.3.2022		
REGIONE PIEMONTE	L. 11/2018 e L 13/2020 / <u>ANNO 2021</u>	29.11.2021	€ 15.845,00
	Incassati € 7.355,52 (acconto) il 14.3.2022 al netto 4% rit. Ires		
REGIONE PIEMONTE	L. 11/2018 e L 13/2020 / <u>ANNO 2022</u>	05.12.2022	€ 18.000,00
FONDAZIONE SOCIAL	Prog. "Scenario dinamico"/2021	26.02.2021	€ 14.000,00
	Incassati € 3.360,00 il 16.3.21 (1°acconto) - € 2.400,00 il 29.6.21 (2°acconto) - € 2.880,00 il 11.10.2021 (3°acconto) - € 2.400,00 (4° acconto) il 14.1.2022 - € 2.400,00 (saldo) il 25.7.2022 (tutti al netto 4% Ires)		
FONDAZIONE CR ALESSANDRIA	"Festival delle Valli dello Scrivia"	28.04.2021	€ 3.000,00
	Incassati € 2.880,00 (saldo) il 06.12.2021 al netto 4% rit. Ires		
FONDAZIONE CR ALESSANDRIA	Bando "Terre belle" 2022	08.06.2022	€ 3.000,00

INCARICHI RETRIBUITI

COMUNE DI TORTONA	determina n.1144/ anno 2020	23.12.2019 (con iva)	€ 1.300,00
	per Progetto "Babele" per studenti Superiori – On-line		
	Incassati € 1.181,82 (saldo) il 4.9.2020 ns fatt. 9/2020		
COMUNE DI VALENZA	determina n.526 / anno 2020	06.10.2020 (con iva)	€ 1.980,00
	per Progetto "Visita virtuale Teatro Sociale – film"		
	Incassati € 1.800,00 (saldo) il 24.12.2020 ns fatt. 13/2020		
COMUNE DI TORTONA	determina n.186 e n.715 / anno 2021	(con iva)	€ 1.650,00
	Rassegna Teatro ragazzi – On-line		
	Incassati € 909,09 il 15.4.21 (acconto) - € 590,91 (saldo) il 24.11.2021 ns fatt. 3 e 12/2021		
COMUNE DI TORTONA	determina n. 1158/ anno 2022	27.12.2021 (con iva)	€ 1.650,00
	Rassegna Teatro Ragazzi 2022		
	Incassati € 1.500,00 (saldo) il 11.08.2022 ns fatt. 28/2022		

COMUNE DI TORTONA	determina n. 119/anno 2022	16.03.2022	(con iva) € 1.400,00
per Progetto "Babele" – lab. multilingue per studenti Superiori			
Incassati € 1.272,73 (saldo) il 08.06.2022 ns fatt. 13/2022			
COMUNE DI LUMEZZANE (BS)	det. 1 /anno 2022	2.2.2022	(con iva) € 1.430,00
Spettacolo "Naufraghi nella tempesta della pace"			
Incassati € 1.300,00 (saldo) il 16.03.2022 ns. fatt.3/2022			
COMUNE DI CINISELLO BALSAMO (MI)	ordine 2022/30/07	3.3.2022	(con iva) € 1.430,00
Spettacolo "Nonnetti"			
Incassati € 1.300,00 (saldo) il 16.03.2022 ns. fatt.8/2022			
COMUNE DI NOVI LIGURE (AL)	det.1299 /anno 2022	28.09.2021	(con iva) € 1.430,00
Spettacolo "Nonnetti"			
Incassati € 1.300,00 (saldo) il 18.03.2022 ns. fatt.9/2022			
COMUNE DI TORTONA	determina n. 574/anno 2022	08.07.2022	(con iva) € 880,00
per spettacolo			
Incassati € 800,00 (saldo) il 29.07.2022 ns fatt. 24/2022			
COMUNE DI LOMELLO (PV)	det.87/ anno 2022	15.10.2021	(con iva) € 979,00
per spettacolazione sc.infanzia			
Incassati € 890,00 (saldo) il 22.06.2022 ns fatt. 15/2022			
COMUNE DI SEREGNO	det. 454 /anno 2022	24.05.2022	(con iva) € 1.210,00
per spettacolo "Diavolo rosso"			
Incassati € 1.100,00 (saldo) il 08.07.2022 ns. fatt.17/2022			
COMUNE DI DALMINE (BG)	det. 602 /anno 2022	13.5.2022	(con iva) € 1.320,00
per spettacolo "Nonnetti"			
Incassati € 1.200,00 (saldo) il 19.07.2022 ns. fatt.17/2022			
COMUNE DI CHIARI (BS)	det. 388 /anno 2022	16.6.2022	(con iva) € 10.434,54
Organizz. Rassegna Teatro ragazzi estate 2022			
Incassati € 8.552,90 (saldo) il 05.08.2022 ns fatt. 26/2022			
Valmadonna (AL)		14.08.2022	

Il Presidente
Dr. Giorgio Boccassi